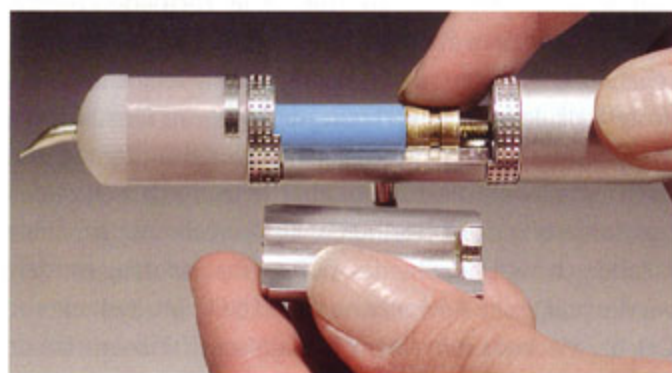
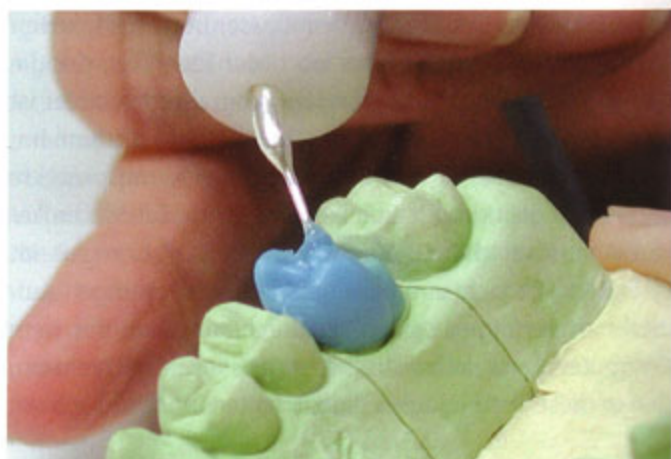


Modellierzeit deutlich reduzieren

Dieser Wunsch liegt im Trend. Alle reden von Zeitersparnis und einer Reduzierung der Handarbeit. Eine Maschinenfertigung kann hier bei entsprechender Investition eine Antwort sein. Auf der anderen Seite ist der Anteil z. B. an Vollkeramik, die mittels Maschinen hergestellt wird, zurzeit gering. Was bleibt, ist weiterhin die Gusstechnik für eine Vielzahl an Legierungen und Indikationen. Genau hier setzt eine clevere Erfindung des findigen Badeners Bernhard Furtwängler an. Er entwickelte aus seiner täglichen zahntechnischen Arbeit heraus eine elektrische Wachssonde mit Wachsreservoir, die eine deutliche Verbesserung der Rationalität in der Gusstechnik bewirkt. Für alle Anwender, die bereits eine elektrische Wachssonde benutzen, ist dies eine logische Konsequenz. Der gedankliche Schritt für dieses neuartige Gerät liegt im wahrsten Sinne des Wortes auf der Hand. Beim ersten Gebrauch fällt auf, dass diese Sonde, die leicht in der Hand liegt, nicht warm wird und auch bei längerem Gebrauch oder längeren Arbeitspausen nicht verklebt. Wer allerdings gern sein Modellierwachs in der Flamme brutzelt und sich über ungleichmäßige Schrumpfungseigenschaften seiner Modellation ärgern will, sollte jetzt nicht weiter lesen.



Die Modelliersonde „amir“ (Fa. amir aufwachs-systeme, Villingen) kann mehr als nur Wachs schmelzen, aufnehmen und auftragen. Es handelt sich um eine Aufwachs-sonde mit integriertem Wachsreservoir, bei der auf Zeigefingerberührung geschmolzenes Wachs bei individuell geregelter Temperatur in der optimalen Konsistenz aus der Sonde fließt. Eine ausgeklügelte Sensorentechnik ermöglicht das Dosieren der Wachsmenge zum Auftragen. Die Sonde ist stets beheizt und durch Berührung des Sensors mit dem Finger wird das zum Modellieren benötigte



Wachs fein dosierbar zur Verfügung gestellt. Diese Sonde ist somit eine Antwort auf die automatischen Wachsdruckersysteme für die Handarbeit. Das verwendete Wachs ist genau auf diese Technik abgestimmt und ermöglicht einen gleichmäßigen Wachsfluss durch die gekrümmte Kapillarsonde, wie sie in der Modellier-technik Verwendung findet. Beim Einsatz der Modelliersonde „amir“ entfällt das lästige Aufnehmen des Wachses. Dies fördert die Konzentration auf das Wesentliche. Eine exakte Temperatursteuerung ermöglicht eine präzise Applikation und ein rationelles Modellieren. Hierbei führen eine konstante Wachs-temperatur und sehr gute Wachs-eigenschaften zur optimalen Passung der Wachsteile. Die Modelliersonde „amir“ bietet für den Individualisten mit Wachs sowie für die Massenmodellation deutliche Vorteile.

